

# PERSYL

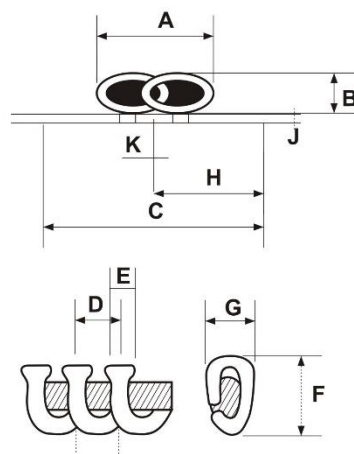
## Dane techniczne Taśma żyłka #7

### Wymiary / mm

Szerokość ząbków (A)	6,40 ± 5%
Wysokość ząbków (B)	2,70 ± 5%
Szerokość całkowita (C)	30,00 ± 5%
Szerokość taśmy (H)	1,70 ± 5%
Grubość taśmy (J)	0,50 ± 5%

### Surowiec

Taśma	100% Poliester
Ząbki	100% Poliester



### Dane wytrzymałości zamka

Siła boczna (min.)	55,00 kgf
Siła zrywania okucia górnego (min.)	10,00 kgf
Siła zrywania okucia dolnego (min.)	12,00 kgf
Rozciąganie (min.)	12,00 kgf
Wytrzymałość okucia dolnego (min.)	8,00 kgf
Wytrzymałość uchwytu (min.)	20,00 kgf
Siła blokowania suwaka (min.)	3,00 kgf
Obciążenie testu posuwisto-zwrotnego (min.)	2,49 kgf

PERSYL ZIPPER MANUFACTURE

Poland 92-236 Lodz, Pilsudskiego str. 143, tel.+ 48 42 678 28 71, persyl@persyl.pl www.persyl.pl



## Dane techniczne Taśma żyłka #7

### Odporność

Działanie	Metody sprawdzania	Poziom zmian <sup>(d)</sup>
Ocena trwałości koloru <sup>(a)</sup> w zależności od:		
Prania na sucho	EN ISO 105-D01	Zmiana koloru i przebarwienia 4-5
Mycia	EN ISO 105-C01 Metoda A2S	Zmiana koloru i przebarwienia 4-5
Wody	EN ISO 105-E01	Zmiana koloru i przebarwienia 4-5

Maksymalne zmiany rozmiarów pod wpływem :

Mycia	EN ISO 5077 <sup>(b,c)</sup>	-4% oryginalnej długości
Prania na sucho	EN ISO 3175-2 <sup>(c)</sup>	-3% oryginalnej długości

a. Zmiana barwy i miara zabarwienia za pomocą skali szarości zgodnej z normą EN 20105-A02 and EN 20105-A03.

b. Zastosowanie procedury prania 4N i suszenia bębnowego F w temperaturze nieprzekraczającej 80° opisanej w normie EN ISO 6630

c. Z wyjątkiem tego, że należy określić tylko zmianę długości zamka błyskawicznego, jak zdefiniowano w 3.9.

PERSYL ZIPPER MANUFACTURE

Poland 92-236 Lodz, Pilsudskiego str. 143, tel.+ 48 42 678 28 71, persyl@persyl.pl www.persyl.pl